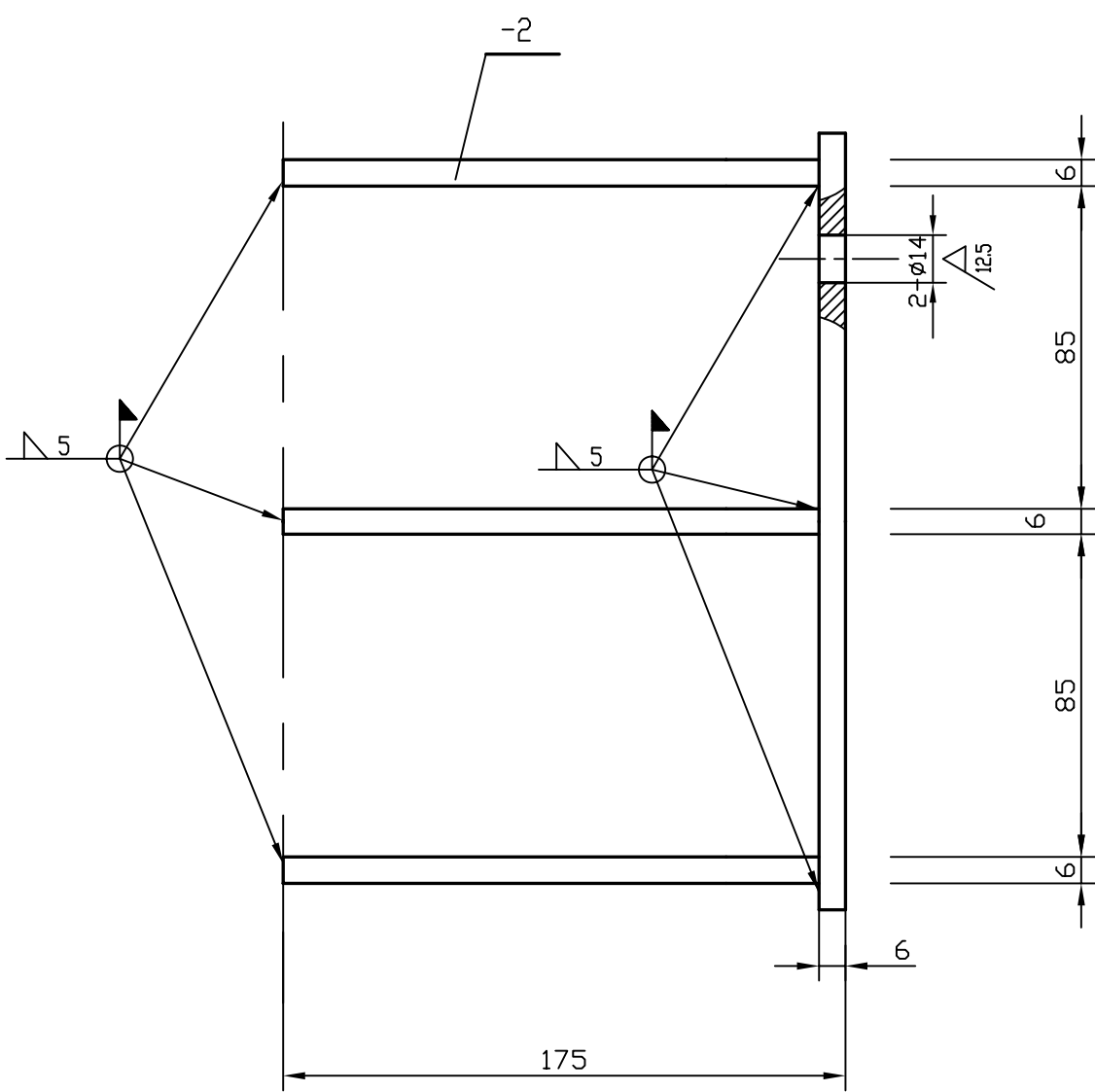
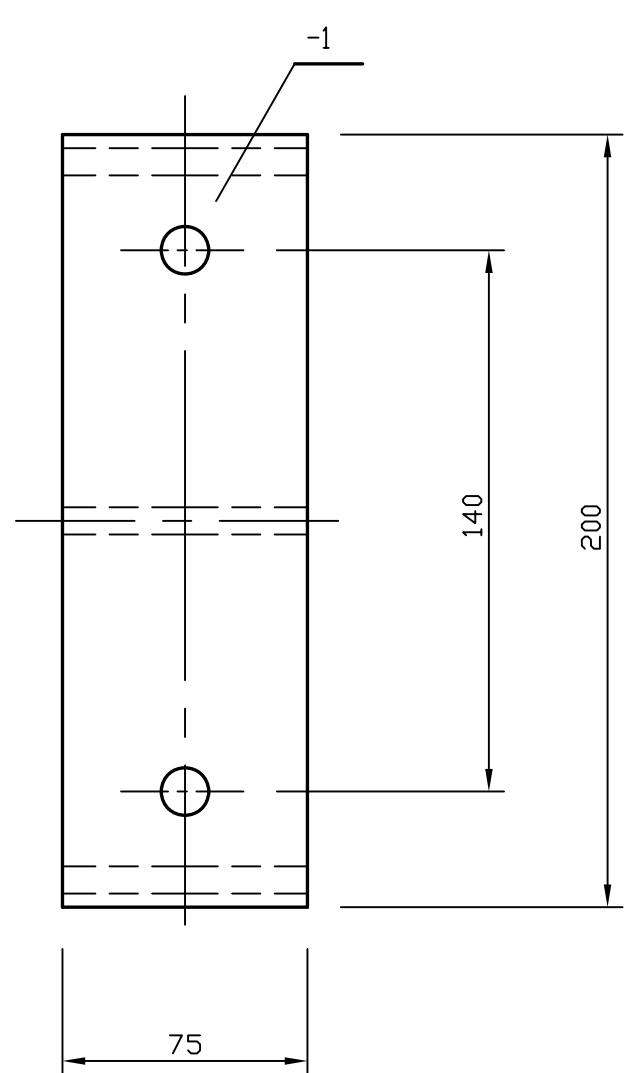




说明

- 1.采用结422焊条，连续焊接焊后矫正钻孔加工。
- 2.件-2的长度可现场调整。

会签专业	签署人	日期

-2		钢板 $\delta=6$	3	Q235-A	0.6	1.8	75x169
-1		钢板 $\delta=6$	1	Q235-A		0.7	75x200
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单 总 重量:公斤		备 注
8-0 支架(三)			组合件 2.5	所属图号 D3320-70-00-63-T-101/24-13	装配图号 D3320-70-00-63-T-101/24-1		
 九江石化设计工程有限公司				建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司		
				项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程		
				设计阶段	详细设计		
				专 业	设备		
				单 元 号			
设 计		20000m³ 卷帘型干式 气柜柜容指示 支架(三) 部件图	D3320-70-00-63-T-101/24-13				
校 核							
审 核							
审 定							